

INVITATION



Les maladies génétiques détruisaient la vie de nos enfants et de nos familles. Pour les combattre, nous n'avions rien : ni moyens, ni traitements. Il n'était pas question de se résigner et nous avons créé l'AFM-Téléthon. Nous voulions donner vie à une recherche qui n'existait pas. Nous voulions révolutionner la médecine. Année après année, nous y sommes parvenus.

La révolution médicale que nous avons initiée est en marche, et des milliers de malades dans le monde en bénéficient déjà.

Le Téléthon a changé le destin d'enfants condamnés.

Le Téléthon a changé la vie des malades.

Le Téléthon a changé l'histoire de la médecine.

Le Téléthon va encore tout changer. Nos victoires annoncent des progrès spectaculaires. Nous avons impulsé, innové, maintenant, il nous faut accélérer.

L'EXTRAORDINAIRE MOBILISATION DE TOUS A RENDU POSSIBLE CETTE AVENTURE UNIQUE QU'EST LE TÉLÉTHON. ELLE NOUS A DONNÉ LA FORCE DE GUÉRIR ET LES MOYENS DE TOUT CHANGER POUR LES MALADES ET LES FAMILLES.

Laurence Tiennot-Herment,
Présidente de l'AFM-Téléthon

AFM-TÉLÉTHON



3-4 DÉC. 2021
35^e Téléthon
DONNEZ-NOUS LA FORCE DE GUÉRIR

Michel CETRE

Maire de Salins-les-Bains

Sylvie SUDRE et Cyril ROY

et toute l'équipe de coordination du Jura, secteur Nord

Daniel JAUD

et toute l'équipe de coordination du Jura, secteur Sud

André VOITOUX

et toute l'équipe de Délégation du Jura

Ont le plaisir de vous convier à la Conférence-Débat

LA FORCE DE GUÉRIR **Comment le Téléthon a tout changé !**

Animée par Laurence TIENNOT-HERMENT

Présidente de l'AFM-Téléthon et de Généthon

Nous vous attendons le 29 octobre 2021 à 20 h

(accueil à partir de 19 h 30)

- Espace Culturel Notre Dame -
Rue Charles Magnin
39110 Salins-les-Bains

En raison de la crise Covid-19,
le pass sanitaire sera demandé à l'entrée