

# INVITATION



AFM-TÉLÉTHON



## 35<sup>e</sup> Téléthon 3-4 DÉC. 2021

DONNEZ-NOUS LA FORCE DE GUÉRIR

Les maladies génétiques détruisaient la vie de nos enfants et de nos familles. Pour les combattre, nous n'avions rien : ni moyens, ni traitements. Il n'était pas question de se résigner et nous avons créé l'AFM-Téléthon. Nous voulions donner vie à une recherche qui n'existait pas. Nous voulions révolutionner la médecine. Année après année, nous y sommes parvenus.

La révolution médicale que nous avons initiée est en marche, et des milliers de malades dans le monde en bénéficient déjà.

**Le Téléthon a changé le destin d'enfants condamnés.**

**Le Téléthon a changé la vie des malades.**

**Le Téléthon a changé l'histoire de la médecine.**

**Le Téléthon va encore tout changer.** Nos victoires annoncent des progrès spectaculaires. Nous avons impulsé, innové, maintenant, il nous faut accélérer.

L'EXTRAORDINAIRE MOBILISATION DE TOUS A RENDU POSSIBLE CETTE AVENTURE UNIQUE QU'EST LE TÉLÉTHON. ELLE NOUS A DONNÉ DE TOUT CHANGER POUR LES MALADES ET LES FAMILLES.

Laurence Tiennot-Herment,  
Présidente de l'AFM-Téléthon

**Pascale LOISON**

et toute l'équipe de coordination du Gard, secteur Sud

**Marc CERDA**

et toute l'équipe de coordination du Gard, secteur Nord

**Antoine GARCIA**

et toute l'équipe de Délégation du Gard

Ont le plaisir de vous convier à la Conférence-Débat

## LA FORCE DE GUÉRIR

### Comment le Téléthon a tout changé !

**Animée par Laurence TIENNOT-HERMENT**

Présidente de l'AFM-Téléthon et de Généthron

**Nous vous attendons le 9 octobre 2021 à 16 h 30**

(accueil à partir de 16 h)

- Site du Pont du Gard - Auditorium Rive Gauche -  
303 La Bégude  
30210 Vers Pont du Gard

Merci de confirmer votre présence avant le 1 octobre 2021

par mail : [ploison@afm-telethon.fr](mailto:ploison@afm-telethon.fr)

En raison de la crise Covid-19,  
**le pass sanitaire sera demandé à l'entrée**